

PCad2Wop / PaletteCAM

Empfehlungen und Probleme bzgl. Sonderzeichen im Umfeld von PCad2Wop

Sonderzeichen im Umfeld von PCad2Wop Stand: 10.09.20

PCad2Wop als Postprozessor für PaletteCAD ist ein zusätzliches Programm neben PaletteCAD, welches von PaletteCAD aus aufgerufen wird. Bei diesem Aufruf müssen Parameter wie Planungsname, Bauteilbezeichnung ... über Standard-WINDOWS-Programm-Aufrufmechanismen übergeben werden. Daher müssen die diesbzgl. Einschränkungen bzgl. WINDOWS-Dateinamens- und auch BATCH-Übergabekonventionen beachtet werden. Sonderzeichen im Umfeld von PCad2Wop können installationsabhängig zu Problemen führen und sollten daher wenn möglich vermieden werden.

Dies betrifft:

- Planungsnamen von PaletteCAD
- Kunden- und Auftragsnummern, sofern diese als Bestandteil von CNC-Dateinamen eingerichtet wurden
- individuell angelegte Bauteilbezeichnungen in PaletteCAD

Generell gelten für all diese (Datei-)Namen folgende Empfehlungen:

- keine Leerzeichen in o.g. Namen verwenden, stattdessen besser Unterstrich als Separator „_“
- keine Sonderzeichen wie Punkt, Doppelpunkt, Schrägstrich in o.g. Namen (. : / \)
- bei Problemen damit bitte auch keine Umlaute wie ÄÖÜäöü verwenden
- generell auch auf sonstige Sonderzeichen wie %\$“!ß?+*#';, verzichten; dies sollte ja auch kein Problem sein
- Im Idealfall bestehen die o.g. Namen nur aus Buchstaben und ggfls. Dem Separator Unterstrich (_)

Ob und wenn ja welche mehr oder weniger massive Probleme bei Nichtbeachtung dieser Empfehlungen auftreten ist u.a. abhängig davon ob und wenn ja welche zusätzlichen (Hilfs-)Programme im Rahmen der CNC-Generierung z.B. von PCad2Wop noch aufgerufen werden. So wird z.B. im Umfeld von SCM/MAESTRO noch das SCM-Konvertierungsprogramm Xconverter aufgerufen. Dieses Programm hat wieder eigene - von uns nicht beeinflussbare - Rahmenbedingungen und Einschränkungen. So können auch Längenbegrenzungen bei Dateinamen eine Rolle spielen und dazu führen, dass man bei der Wahl von PaletteCAD-Planungsnamen eingeschränkt wird, sofern dieser Name als automatisch generierter Verzeichnisname von PCad2Wop verwendet werden soll. Bei der Analyse von Problemen in diesem Umfeld sollte man so vorgehen, dass man alle im Rahmen des CNC-Generierungsprozesses beteiligten Dateien/Dateitypen prüft und somit herausfindet zu welchem Zeitpunkt des Prozesses erstmalig ein Problem auftritt.

Folgende Typen und Generierungsphasen sollte man dann überprüfen:

- 1) Planungsname *.P3D
- 2) neutrale Bauteilbeschreibung *.P2W
- 3) Bauteildefinition in *.VBS
- 4) basierend auf VBS modifizierte neutrale Bauteilbeschreibung *.P2~
- 5) generiertes CNC-Programm im ASCII-Format (alle Steuerungen außer MAESTRO und TwinCam)
- 6) konvertiertes (verschlüsseltes) CNC-Programm im (nur MAESTRO und TwinCam)

Bei Problemen mit Sonderzeichen in o.g. Namen sollten Sie bitte unbedingt die o.g. blau

Seite 1 / 2

PCad2Wop / PaletteCAM

hervorgehobenen Regeln
beachten.

Eindeutige ID: #1047

Verfasser: n/a

Letzte Änderung: 2020-09-10 10:09