

PCad2Wop / PaletteCAM

Daten aus PCad2Wop an PaletteCAD-Stücklisten zurückmelden ("CNC-Feedback")

Die folgende ursprünglich nur für interne Zwecke angelegte, sehr technisch orientierte Dokumentation beschreibt, wie der Mechanismus zur Rückmeldung von Daten vom Postprozessor PCad2Wop an PaletteCAD eingesetzt werden kann.

Alle so zurückgemeldeten Daten können in PaletteCAD-Stücklisten weiter verarbeitet werden.

In CS_LIST.VBS können Sie in der Funktion

```
Sub GenStlFeedbackFile()
```

angeben, welche VBS-Variablenwerte an PaletteCAD zurückgemeldet werden sollen. Hier sind jedoch schon VBS-Kenntnisse erforderlich, wenn Sie dies selbst in die Hand nehmen möchten. Sprechen Sie uns an, wir sind Ihnen im Detail gern behilflich.

Die Rückmeldung des Wertes einer Variablen mit dem Namen WopName1 ist dort z.B. über die folgende VBS-Zeile definiert:

```
myFile.WriteLine(" <attribute name=" & chr(34) & "WopName1" & chr(34) & " value=" & chr(34) & WopName1 & chr(34) & " type=" & chr(34) & "string" & chr(34) & "/>")
```

In XML-Notation wird dort hinter ... name= der Variablenname in der PaletteCAD-Stückliste angegeben und hinter ... value= wird der Wert, der zurückgemeldet werden soll, angegeben.

Wie gesagt, der Rückmeldemechanismus setzt schon gewisse VBS-Kenntnisse voraus.

Eindeutige ID: #1040

Verfasser: n/a

Letzte Änderung: 2018-04-01 20:51