

PCad2Wop / PaletteCAM

Kantendarstellung im Ziel-WOP-System, z.B. in IMAWOP

Stand: Februar 2015

Die Bekantung einzelner Seiten eines Bauteils nach der Bearbeitung auf einer CNC-Maschine macht es erforderlich, dass der Bediener weiss / erkennt, an welche Seite, welche Kante angebracht wird. Hier kann man u.a. auf Erfahrung, entsprechende (Stück-)Listen usw. bauen oder sich um andere klarere Hilfsmittel

bemühen. Aufgrund der flexiblen Möglichkeiten des VBS-Umfelds (VISUAL BASIC) von PaletteCAD sind unterschiedliche Lösungen möglich.

So wurden in Kundenprojekten schon die folgenden beiden Lösungen implementiert:

1) kleine horizontale „Dummy-“ Bohrungen an den Seiten, die eine Kante bekommen sollen

Es werden dann also automatisch von PCad2Wop an den betreffenden Seiten kleine horizontale Bohrungen angebracht, so dass man später nach der CNC-Bearbeitung an der Platte noch erkennen kann, an welche Seiten Kanten angebracht werden müssen. Nach Aufbringen der Kante sind diese kleinen Bohrungen wieder verdeckt.

Musterlösung dazu: `__CS_PROGENDE_HBohrung_markiert_Seite_mit_Kante.VBS`

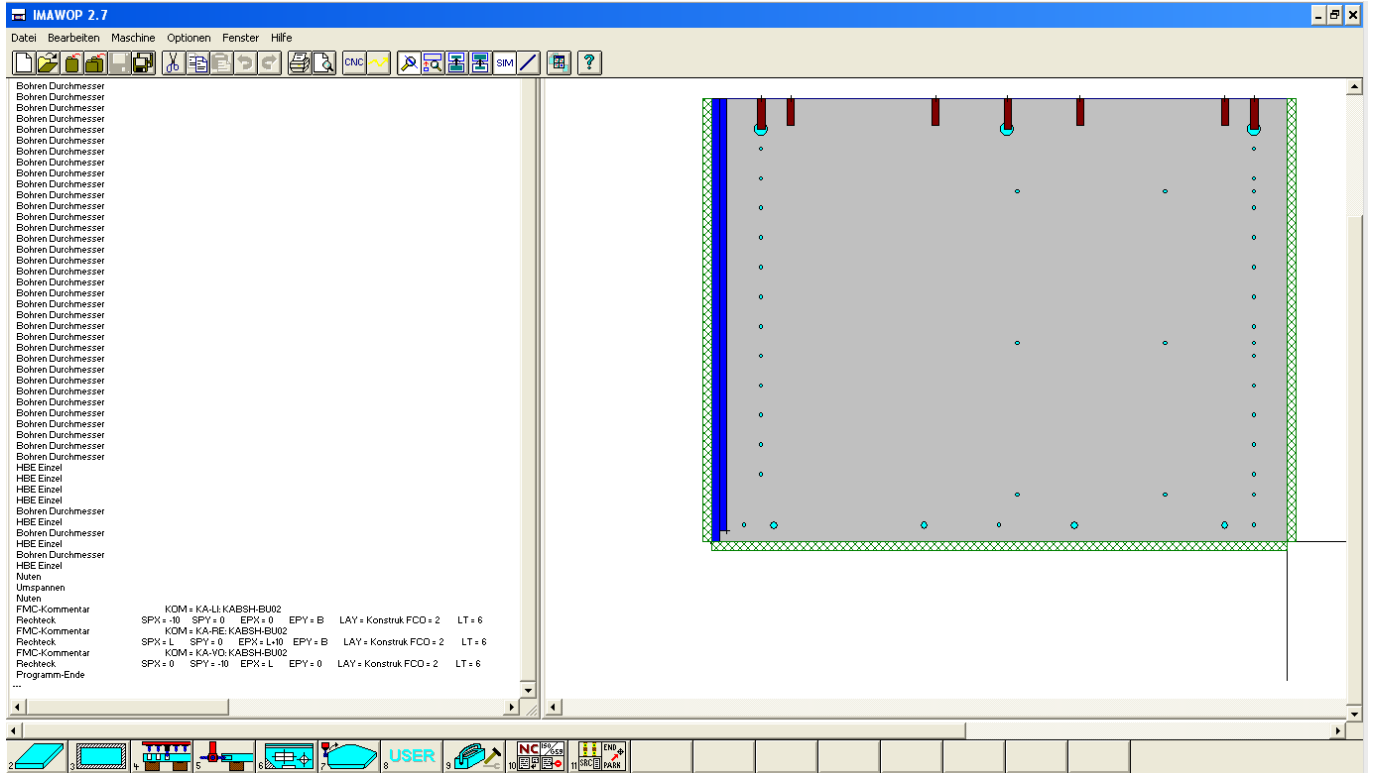
2) farbige, optisch sichtbare Rechtecke werden an den Seiten mit Kanten dargestellt

Diese Lösung wurde bei einem Kunden mit einer IMA-Maschine mit IMAWOP 2.7 (das geht also schon in einer der allerersten IMAWOP-Versionen !!) realisiert.

An denjenigen Seiten, die eine Kante bekommen sollen, wird ein farbiges Rechteck dargestellt. So kann man schon im WOP-System an der Maschine erkennen, welche Seiten bekantet werden müssen.

Musterlösung dazu: `__CS_PROGENDE_IMA_Kanten_als_Rechteck_hervorheben.VBS`

PCad2Wop / PaletteCAM



Wie die „Kantenrechtecke“ konkret und ggfls. abh. vom Material dargestellt werden (hier grün schraffiert) ist im IMAWOP einstellbar - die Regeln sind im IMAWOP programmierbar.

Solche und ähnliche Lösungen sind natürlich auch für andere WOP-System möglich.
Sprechen Sie uns an - zusammen mit Ihnen finden wir eine für Ihr Umfeld passende Lösung.

Eindeutige ID: #1020

Verfasser: n/a

Letzte Änderung: 2015-02-20 11:17