

Ein **weiteres organisatorisches Hilfsmittel** zur Optimierung des Fertigungsablaufs kann eine kompakte Liste aller Bauteile eines Auftrags sein, die z.B. auflistet, **welche Werkzeuge zur Bearbeitung eines bestimmten Bauteils nötig** sind, ein Fertigungs-/Auftrags-Begleitblatt.

Ein aktueller Kunde von mir hat eine Maschine mit nur 4 wechselbaren Werkzeugen. Er muß natürlich darauf achten, dass er immer die passenden Werkzeuge auf der Maschine zur Verfügung hat. Dieser Kunde hat sich die folgende automatisch von PCad2Wop erzeugte Tabelle als Fertigungsunterstützung gewünscht:

TEILENR	AUFTRAG	OBJEKT	LÄNGE	BREITE	PLATTENTYP	PLATTENMATERIAL	Werkstattstext	WKZ1	WKZ2	WKZ3	WKZ4	WKZ5	WKZ6	WKZ7	WKZ8	WKZ9	WKZ10
000001	PCADCON_Sideboard	Sideboard	781,50	572,00	Rückwand	U999_ST15_8											
000002	PCADCON_Sideboard	Sideboard	781,50	572,00	Rückwand	U999_ST15_9	RW wird nicht bearbeitet!	DIA_D10									
000003	PCADCON_Sideboard	Sideboard	786,50	192,17	Front	U999_ST15_19	RW wird nicht bearbeitet!	DIA_D10	DIA_D09								
000004	PCADCON_Sideboard	Sideboard	786,50	192,17	Front	U999_ST15_19		DIA_D10	DIA_D09								
000005	PCADCON_Sideboard	Sideboard	786,50	192,17	Front	U999_ST15_19		DIA_D10	DIA_D09								
000006	PCADCON_Sideboard	Sideboard	684,50	391,25	Front	U999_ST15_19		DIA_D10	DIA_D09								
000007	PCADCON_Sideboard	Sideboard	684,50	391,25	Front	U999_ST15_19		DIA_D10	DIA_D09								
000008	PCADCON_Sideboard	Sideboard	736,50	340,00	Schubladenboden	U999_ST15_16		DIA_D10	SAEGE_D240	SAEGE_D240							
000009	PCADCON_Sideboard	Sideboard	736,50	340,00	Schubladenboden	U999_ST15_16		DIA_D10	SAEGE_D240	SAEGE_D240							
000010	PCADCON_Sideboard	Sideboard	736,50	340,00	Schubladenboden	U999_ST15_16		DIA_D10	SAEGE_D240	SAEGE_D240							
000011	PCADCON_Sideboard	Sideboard	736,50	63,00	Schubladenhinterstück	U999_ST15_16		DIA_D10									
000012	PCADCON_Sideboard	Sideboard	736,50	63,00	Schubladenhinterstück	U999_ST15_16		DIA_D10	SAEGE_D240	SAEGE_D240							
000013	PCADCON_Sideboard	Sideboard	736,50	63,00	Schubladenhinterstück	U999_ST15_16		DIA_D10	SAEGE_D240	SAEGE_D240							
000014	PCADCON_Sideboard	Sideboard	862,00	481,00	Mittelseiten	U999_ST15_19	wenden um Y!	DIA_D10	SAEGE_D240	SAEGE_D240							
000015	PCADCON_Sideboard	Sideboard	771,00	372,00	Fachboden	U999_ST15_19		DIA_D10									
000016	PCADCON_Sideboard	Sideboard	771,00	372,00	Fachboden	U999_ST15_19		DIA_D10									
000017	PCADCON_Sideboard	Sideboard	600,00	500,00	Seite links	U999_ST15_19		DIA_D10	SAEGE_D240	GEHRUNG	SAEGE_D240						
000018	PCADCON_Sideboard	Sideboard	1660,00	500,00	Deckel	U999_ST15_19		DIA_D10	SAEGE_D240	GEHRUNG	GEHRUNG	SAEGE_D240	SAEGE_D240				
000019	PCADCON_Sideboard	Sideboard	1662,00	481,00	Boden	U999_ST15_19	! Hochglanz!	DIA_D10	SAEGE_D240	SAEGE_D240							
000020	PCADCON_Sideboard	Sideboard	600,00	500,00	Seite rechts	U999_ST15_19		DIA_D10	SAEGE_D240	GEHRUNG	SAEGE_D240						
23.12.16 09:49			Gesamtfläche (qm)		5,69												

Sortiert nach der Teilenummer (=Barcode Nummer) werden alle Bauteile gelistet mit Info zu Plattentyp, Material und Abmessungen.

Über das Palette-Feld „Werkstattstext“ können noch Infos aus der Planung mit in diese Liste übergeben werden. Am Ende folgen alle verwendeten Werkzeuge in der Reihenfolge ihres Auftretens.

Diese OpenOffice/EXCEL-Liste lässt sich fertig formatiert basierend auf einer vorab einmalig erstellten Vorlagendatei parallel zur CNC-Generierung und ohne weiteres Zutun generieren.

Man definiert eine EXCEL/OpenOffice-Vorlage mit exakt dem gewünschten Layout und weist den Zellen die Informationen (Feld-/Variablenamen) aus PCad2Wop zu.

Basierend auf den aktuellen Daten eines gesamten aus PaletteCAD generierten CNC-Auftrags (einer Planung) wird dann direkt eine solche fertig formatierte, sofort ausdrückbare Tabelle generiert.

Welche Felder für Sie evtl. interessant sein können, das legen Sie fest – auch das gesamte Layout.

Interessant ist dabei die oben angedeutete Möglichkeit der Summenbildung über alle Werte einer Spalte (siehe oben Summierung der Gesamtfläche).

Die Einrichtung dieser Möglichkeit parallel zur CNC-Generierung erfordert ein wenig Unterstützung durch uns. Der Einrichtungsaufwand durch uns wird ca. 2-4 Stunden in Anspruch nehmen, abh. von der Komplexität der Anforderungen an das Layout.

Ausserdem ist eine aktuelle Version 5.x von PCad2Wop erforderlich.

Mit einem solchen Fertigungsbegleitzettel kann Ihre Produktion basierend auf PaletteCAD/PaletteCAM noch effizienter und sicherer werden.